|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa artykułu | Ilość | Im. | Cena jednostkowa netto | Podatek VAT | Wartość  |
| Stawka % | kwota | Netto | Brutto |
| 1. |  1) komora chłodnicza na 6 ciał 2) Hydrauliczny wózek transportowo-podnośnikowy  | 11 | Sztszt |  |  |  |  |  |
| 2. | Ewentualne koszty transportu |  |  |  |  |  |  |  |
|  | RAZEM |  |  |  |  |  |  |  |

Załącznik nr 2 – Formularz asortymentowo – cenowy

Opis przedmiotu zamówienia :

- komora powinna posiadać regulowane wsporniki –ułatwiające mycie i dezynfekcję posadzki pod komorą

-ukształtowanie podłogi w komorze i umieszczenie centralnie spływu ułatwiające mycie i dezynfekcję wnętrza

-komora powinna posiadać regał gwarantujący łatwy załadunek i wyładunek ciała

-powinna posiadać kąt otwarcia drzwi 180 stopni pozwalać na bezpieczny załadunek ciała

-komora chłodnicza powinna być monoblokiem chłodząco – mrożącym w wersji compakt

 Komora

Oferta powinna być w wykonaniu jakościowym wg standardów unijnych ,tj. całe wnętrze komory oraz wyposażenie: tace, regał , wsporniki wykonane z materiałów

nierdzewnych–kwasoodpornych, potwierdzonych odpowiednimi atestami certyfikatami. Obudowa komory wykonana w nowoczesnej technologii złącznej

(złącza typu CAM-LOCK) pozwalającej na dowolne kształtowanie przestrzeni na ciała. Izolacja komory wykonana ze spienionego, ekologicznego PU o grubości 100 mm.

Drzwi chłodnicze wykonane z tworzywa sztucznego (poliester zbrojony

włóknem szklanym) z PU w kolorze jasnoszarym lub szarym Materiał wykorzystany

w drzwiach powinien być wyjątkowo odporny na ewentualne uderzenia tacą lub inne uszkodzenia mechaniczne. Płat drzwi wyposażony w zamek z wkładką patentową z funkcją bezpiecznego otwierania od wewnątrz. Przechowywanie zwłok odbywa się

na specjalnych tacach wsuwanych na wielopoziomowy regał umieszczony w komorze.

Zastosowane nowoczesne, energooszczędne urządzenie chłodnicze powinno gwarantować automatyczne utrzymanie żądanej temperatury w zakresie -5ºC do +5ºC,czynnikchłodniczy spełniać wymogi odpowiedniej konwencji jakościowej.

Komora gwarantuje nowoczesność rozwiązań konstrukcyjnych i technologicznych

oraz użytkowo – eksploatacyjnych, co jest potwierdzone odpowiednimi deklaracjami zgodności WE oraz certyfikatami CE.

Komora spełnia wymagania n/w dyrektyw unijnych: 73/23/EWG, 98/37/WE,

93/42/EWG.CHARAKTERYSTYKA

WÓZEK

Hydrauliczny wózek wykonany z materiałów nierdzewnych – kwasoodpornych, potwierdzonych

odpowiednimi atestami i certyfikatami, przeznaczony do załadunku oraz rozładunku ciał z komór

chłodniczych. Wózek wykonany w postaci podnoszonej ramy z hydraulicznym systemem

podnoszenia, napęd pompy podnoszącej nożny, podnoszenie oraz opuszczanie ramy wózka odbywa

się przy pomocy dźwigni – pedału. Wózek wyposażony w cztery obrotowe kółka z blokadą **ruchu** System prowadnic wózka w pełni kompatybilny komorami oferowanymi przez firmę

wózek wyposażony w system osiowania z regałami w komorze – gwarantuje to bezpieczny i płynny załadunek

i wyładunek ciał zakres podnoszenia górnej ramy wózka do 195 cm

obciążenie maksymalne wózka do 200 kg wózek wyposażony w blokadę zsunięcia tacy lub

trumny wózek posiada 4 obrotowe, niebrudzące kółka z blokadą ruchu – hamulcem

dodatkowo wózek po wyposażeniu w tace może służyć jako przejezdne stanowisko do mycia i ubierania ciał –

dokumenty związane z dostawą to :

-deklaracja zgodności WE ,atesty i certyfikaty dotyczące dostawy

 - montaż i zainstalowanie urządzeń oraz przeszkolenie pracowników

: